

# WARUM VISION?

**Technologische Kompetenz. Eigene Fertigung.  
Verlässliche Partnerschaft.**

Eine Investitionsentscheidung für ein Lasersystem ist mehr als der Kauf einer Maschine. Sie ist eine Entscheidung für Prozesssicherheit, langfristige Verfügbarkeit, kompetenten Service und einen Partner, der die Technologie wirklich beherrscht.

*Vision entwickelt, fertigt und betreut Lasersysteme mit hoher eigener Wertschöpfung – von der mechanischen Konstruktion über CNC-Bauteile und Elektronik bis zur Integration, Softwareentwicklung und Inbetriebnahme.*

## Seit 1984

Erfahrung im Maschinen- und Lasersystembau

## Made in Germany

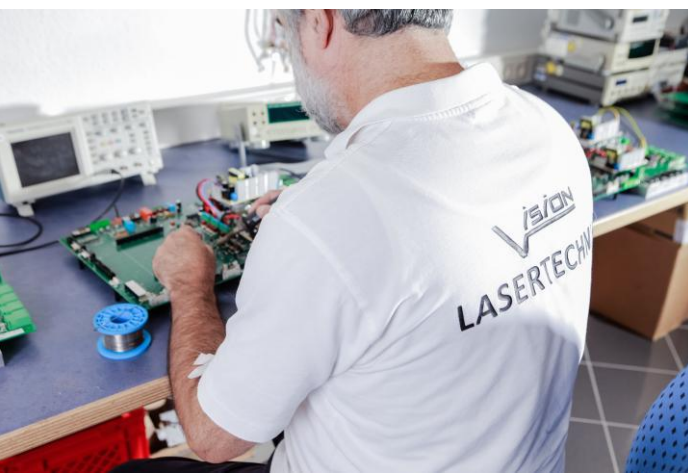
Entwicklung und Fertigung an deutschen Standorten

## Mehr als 20 Länder

Internationale Projekterfahrung und Exportkompetenz

## Hohe Fertigungstiefe

CNC-Fertigung, Platinenfertigung, Montage und Software



## 01 HISTORIE UND KONTINUITÄT

# Erfahrung, die Investitionen sicherer macht

Vision steht seit 1984 für die Entwicklung und die Produktion anspruchsvoller technischer Systeme. Diese langjährige Erfahrung zeigt sich nicht nur in der Beherrschung der Lasertechnologie, sondern vor allem in der Fähigkeit, komplexe Kundenanforderungen in robuste, industriegerechte Lösungen zu übersetzen.

- **Gewachsene Anwendungskompetenz:** Jahrzehntelange Projekterfahrung in Laserschweißen, Laserbeschriftung, Sonderanlagenbau, Automatisierung und Medizintechnik.
- **Technische Kontinuität:** Unsere Systeme entstehen nicht aus kurzfristigen Handelsbeziehungen, sondern aus dauerhaft aufgebautem Entwicklungs- und Fertigungswissen.
- **Praxis statt Theorie:** Wir kennen typische Herausforderungen aus realen Produktionsumgebungen – von Taktzeit und Bauteiltoleranzen bis zu Sicherheits-, Dokumentations- und Abnahmeanforderungen.
- **Langfristige Ersatzteil- und Servicefähigkeit:** Eigene Konstruktionsdaten, Stücklisten, Schaltpläne und Fertigungsunterlagen erleichtern die nachhaltige Betreuung über den gesamten Lebenszyklus.

***Für den Kunden bedeutet unsere Historie: geringeres Projektrisiko, belastbare technische Entscheidungen und ein Ansprechpartner, der auch nach der Inbetriebnahme verfügbar bleibt.***

Eine Maschine kann technisch überzeugend wirken. Entscheidend ist jedoch, ob der Hersteller über Jahre hinweg Verantwortung für Funktion, Dokumentation, Service und Weiterentwicklung übernimmt. Genau dafür steht Vision.



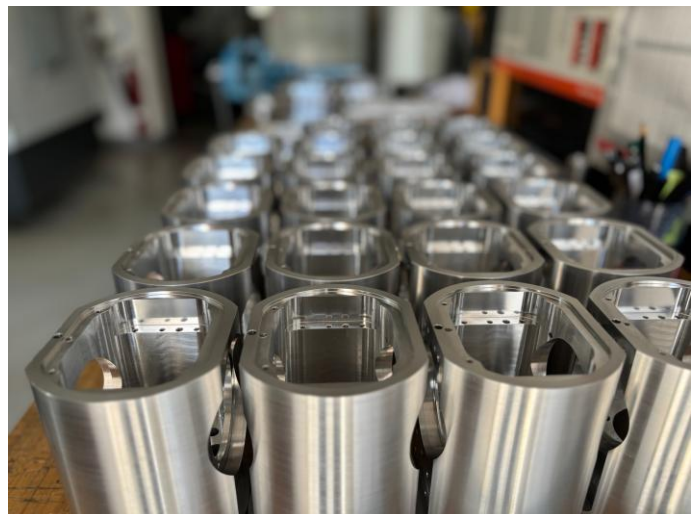
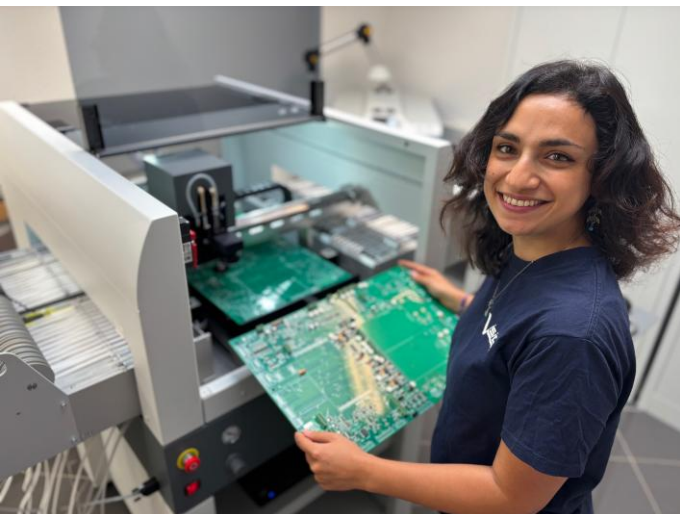
## 02 EIGENE WERTSCHÖPFUNG

# Hohe Fertigungstiefe – mehr Kontrolle über Qualität und Termine

Je mehr Kernkompetenz ein Systemhersteller selbst beherrscht, desto besser kann er Qualität, Lieferfähigkeit, Anpassungen und Fehleranalyse steuern. Vision verbindet Entwicklung, Fertigung und Integration in einer durchgängigen Wertschöpfungskette.

- **Eigene Konstruktion und Entwicklung:** Mechanik, Elektrik, Sicherheitstechnik, Steuerung und Software werden systemübergreifend aufeinander abgestimmt.
- **Eigene CNC-Fertigung:** Präzisionsbauteile, Halterungen, Aufnahmen und kundenspezifische Komponenten können kurzfristig und qualitätsgesichert hergestellt werden.
- **Eigene Platinenfertigung und Elektronikkompetenz:** Elektronische Baugruppen und kundenspezifische Lösungen lassen sich intern entwickeln, fertigen, prüfen und bei Bedarf weiterentwickeln.
- **Montage und Systemintegration:** Laserquelle, Optik, Achsen, Robotik, Kamera, Absaugung und Sicherheitstechnik werden zu einem abgestimmten Gesamtsystem integriert.
- **Software und Applikation:** Bedienkonzepte, Prozessparameter und Schnittstellen werden nicht isoliert betrachtet, sondern auf den konkreten Produktionsprozess ausgelegt.
- **Prüfung und Abnahme:** Funktion, Prozess, Sicherheit und Dokumentation werden vor Auslieferung strukturiert geprüft.

*Hohe Fertigungstiefe reduziert Abhängigkeiten, verkürzt Reaktionszeiten und ermöglicht individuelle Lösungen ohne unnötige Schnittstellenverluste.*



### 03 STANDORTE UND PRODUKTION

## Made in Germany - mit realer Fertigungskompetenz

Vision entwickelt und produziert in Deutschland. Unsere Standorte im Raum Hannover und in Chemnitz verbinden Engineering, Fertigung, Montage, Applikation und Service. Dadurch bleiben wesentliche Kompetenzen nah am Produkt und nah am Kunden.

- **Kurze Wege zwischen Entwicklung und Fertigung:** Konstruktive Änderungen können direkt mit CNC, Elektronik, Montage und Applikation abgestimmt werden.
- **Schnelle technische Rückkopplung:** Erkenntnisse aus Inbetriebnahmen und Kundenprojekten fließen unmittelbar in Produktverbesserungen ein.
- **Transparente Verantwortlichkeiten:** Der Kunde erhält ein abgestimmtes System aus einer Hand statt einer Sammlung voneinander unabhängiger Komponenten.
- **Industrielle Qualitätsstandards:** Dokumentierte Abläufe, nachvollziehbare Stücklisten und strukturierte Prüfungen schaffen reproduzierbare Ergebnisse.
- **Kundenspezifische Anpassungen:** Von Bauteilaufnahmen über Achskonzepte bis zu Kamera-, Roboter- oder Fördertechnik lassen sich Systeme an den realen Prozess anpassen.

*Made in Germany ist für uns kein Etikett, sondern das Ergebnis eigener Entwicklung, eigener Fertigung und eigener Verantwortung für das Gesamtsystem.*

Diese Nähe zur eigenen Technik ist besonders wichtig, wenn Standardlösungen nicht ausreichen oder wenn der Produktionsprozess später erweitert, automatisiert oder qualifiziert werden soll.



## Internationale Erfahrung – lokal entwickelt, weltweit bewährt

Vision-Systeme werden seit vielen Jahren international eingesetzt. Der Export in mehr als 20 Länder belegt, dass unsere Lösungen nicht nur unter deutschen Rahmenbedingungen funktionieren, sondern auch unterschiedliche Märkte, Branchenanforderungen und regulatorische Umfelder beherrschen.

- **Erprobte Exportprozesse:** Erfahrung mit internationaler Logistik, Dokumentation, Zollabwicklung, Inbetriebnahme und Schulung.
- **Internationale Marktkennntnis:** Projekte in Europa, Nordamerika, Asien und weiteren Regionen schaffen Verständnis für unterschiedliche technische und organisatorische Anforderungen.
- **Eigene internationale Präsenz:** Niederlassungen und Strukturen in wichtigen asiatischen Märkten unterstützen Vertrieb, Service und Kundennähe.
- **Partnernetzwerk:** Ergänzend arbeiten wir mit qualifizierten Vertriebs- und Servicepartnern zusammen, um Reaktionszeiten und lokale Betreuung zu verbessern.
- **Regulatorische Erfahrung:** Je nach Projekt berücksichtigen wir relevante Anforderungen wie CE, FDA, UDI, Laserproduktsicherheit und landesspezifische Maschinenrichtlinien.

*Internationale Projekterfahrung schafft Sicherheit – insbesondere bei exportorientierten Kunden, globalen Werksstandards und späteren Rollouts an weitere Standorte.*



## 05 SERVICE UND INVESTITIONSSICHERHEIT

# Mehr als eine Maschine: ein Partner für den gesamten Lebenszyklus

Der Wert eines Lasersystems zeigt sich nicht nur am Tag der Abnahme. Entscheidend sind stabile Prozesse, verfügbare Ansprechpartner, schnelle Diagnose und die Möglichkeit, das System an neue Aufgaben anzupassen.

- **Applikationsunterstützung:** Wir betrachten Werkstoff, Geometrie, Toleranzen, Prozessfenster und Qualitätsanforderungen gemeinsam mit dem Kunden.
- **Inbetriebnahme und Schulung:** Bediener und technische Ansprechpartner werden praxisnah auf System und Prozess vorbereitet.
- **Service mit Herstellerkompetenz:** Unsere Servicetechniker greifen auf interne Konstruktion, Software, Schaltpläne und Fertigungswissen zurück.
- **Erweiterbarkeit:** Achsen, Kameras, Automatisierung, Robotik, Bauteilhandling oder Schnittstellen können projektspezifisch vorgesehen oder später ergänzt werden.
- **Lebenszyklusorientierung:** Wartung, Ersatzteile, Prozessoptimierung und Modernisierung sichern die langfristige Nutzbarkeit der Investition.

*Sie kaufen bei Vision nicht nur ein Lasersystem. Sie gewinnen einen technischen Partner, der Entwicklung, Fertigung, Prozess und Service gemeinsam verantwortet.*



## Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Geringeres Projektrisiko:** durch jahrzehntelange Erfahrung und eine realistische Bewertung technischer Machbarkeit.
- **Höhere Qualitätskontrolle:** durch eigene Entwicklung, CNC-Fertigung, Platinenfertigung, Montage und Prüfung.
- **Schnellere Reaktion:** durch kurze interne Wege und direkten Zugriff auf Konstruktion und Fertigungsunterlagen.
- **Individuelle Lösungen:** durch hohe Fertigungstiefe und interdisziplinäre Systemkompetenz.
- **Internationale Sicherheit:** durch Exporterfahrung in mehr als 20 Länder und weltweite Partnerstrukturen.
- **Langfristige Betreuung:** durch Service, Ersatzteile, Erweiterungen und Modernisierung aus Herstellerhand.
- **Ein Ansprechpartner:** für Mechanik, Elektrik, Laserprozess, Software, Automatisierung und Sicherheit.
- **Nachhaltige Investition:** durch robuste Systeme, Erweiterbarkeit und langfristige technische Verantwortung.

*Unsere Empfehlung: Bewerten Sie ein Angebot nicht nur nach Einzelkomponenten und Anschaffungspreis. Entscheidend ist, wer das Gesamtsystem beherrscht und dauerhaft Verantwortung dafür übernimmt.*

**Weitere Informationen finden Sie auf  
[www.vision-laser.de](http://www.vision-laser.de)**